

## AVANT-TROUS DE TARAUDAGE AVT VOORBOREN VOOR DRAADWERK

METRIQUE			METRIEK			METRIQUE			METRIEK			U.N.COARSE			WHITWORTH		
M	60°	AVT	MF	60°	AVT	MF	60°	AVT	MF	60°	AVT	NC	60°	AVT	WW	55°	AVT
1	25	0,75	2	25	1,75	18	200	16,0	44	150	42,5	N° 1	64	1,55	1/16"	60	1,20
1,1	25	0,85	2,5	35	2,15	19	75	18,2	45	150	43,5	2	56	1,85	3/32	48	1,90
1,2	25	0,95	3	35	2,00	19	100	18,0	45	200	43,0	3	48	2,10	1/8	40	2,55
1,4	30	1,10	3,5	35	3,15	19	150	17,5	45	300	42,0	4	40	2,35	5/32	32	3,20
1,5	30	1,20	4	50	3,50	20	50	19,5	46	150	44,5	5	40	2,65	3/16	24	3,70
1,6	35	1,25	4,5	50	4,00	20	75	19,2	48	150	46,5	6	32	2,85	7/32	24	4,50
1,7	35	1,35	5	50	4,50	20	100	19,0	48	200	46,0	8	32	3,50	1/4	20	5,10
1,8	35	1,45	6	50	5,50	20	150	18,5	48	300	45,0	10	24	3,90	5/16	18	6,50
1,9	35	1,55	6	75	5,25	20	200	18,0	50	150	48,5	12	24	4,50	3/8	16	7,90
2	40	1,60	7	50	6,50	21	75	20,2	50	200	48,0	1/4"	20	5,40	7/16	14	9,30
2,2	45	1,75	7	75	6,25	21	100	20,0	50	250	47,5	5/16	18	6,60	1/2	12	10,5
2,3	40	1,90	8	50	7,50	22	100	21,0	50	300	47,0	3/8	16	8,00	9/16	12	12,1
2,5	45	2,05	8	75	7,25	22	150	20,5	50	400	46,0	7/16	14	9,40	5/8	11	13,5
2,6	45	2,15	8	100	7,00	22	200	20,0	52	150	50,5	1/2	13	10,8	3/4	10	16,2
3	50	2,50	9	50	8,50	24	100	23,0	52	200	50,0	9/16	12	12,2	7/8	9	19,2
3,5	60	2,90	9	75	8,25	24	150	22,5	52	300	49,0	5/8	11	13,5	1"	8	22,0
4	70	3,30	9	100	8,00	24	200	22,0	54	150	52,5	3/4	10	16,5	1"1/4	7	28,0
4,5	75	3,75	10	50	9,50	25	100	24,0	54	200	52,0	7/8	9	19,5	1"3/8	6	30,0
5	80	4,20	10	75	9,25	25	150	23,5	55	100	54,0	1"	8	22,25	1"1/2	6	33,5
6	100	5,00	10	100	9,00	25	200	23,0	56	150	54,5	1"1/8	7	25,0	1"3/4	5	39,0
7	100	6,00	10	125	8,75	26	150	24,5	56	200	54,0	1"1/4	7	28,0	2"	4,5	44,5
8	125	6,75	11	75	10,2	27	100	26,0	58	150	56,5	1"3/8	6	30,75	2"1/4	4	50,0
9	125	7,75	11	100	10,0	27	150	25,5	58	200	56,0	1"1/2	6	34,0	2"1/2	4	56,0
10	150	8,50	11	125	9,75	27	200	25,0	60	150	58,5	1"3/4	5	39,5	2"3/4	3,5	62,0
11	150	9,5	12	50	11,5	28	100	27,0	60	200	58,0	2"	4,5	45,0	3"	3,5	68,0
12	175	10,2	12	75	12,2	28	150	26,5	60	300	57,0	<b>U.N.FINE</b>			<b>B.S.FINE</b>		
13	175	11,3	12	100	11,0	28	200	26,0	62	150	60,5	NF	60°	AVT	BSF	55°	AVT
14	200	12,0	12	150	10,5	30	100	29,0	62	200	60,0	N°0	80	1,25	3/16	32	4,0
15	200	13,0	13	100	12,0	30	150	28,5	63	150	61,5	1	72	1,55	7/32	28	4,6
16	200	14,0	13	150	11,5	30	200	28,0	64	150	62,5	2	64	1,90	1/4	26	5,3
18	250	15,5	14	50	13,5	30	300	27,0	64	200	62,0	3	56	2,15	9/32	26	6,0
19	250	16,5	14	75	13,2	32	100	31,0	65	150	63,5	4	48	2,40	5/16	22	6,8
20	250	17,5	14	100	13,0	32	150	30,5	65	200	63,0	5	44	2,70	3/8	20	8,3
22	250	19,5	14	125	12,8	32	200	30,0	65	300	62,0	6	40	2,95	7/16	18	9,7
24	300	21,0	14	150	12,5	33	100	32,0	68	150	66,5	8	36	3,50	1/2	16	11,1
27	300	24,0	15	50	14,5	33	150	31,5	68	200	66,0	10	32	4,10	9/16	16	12,7
30	350	26,5	15	75	14,2	33	200	31,0	68	300	65,0	12	28	4,70	5/8	14	14,0
33	350	29,5	15	100	14,0	34	150	32,5	70	150	68,5	1/4"	28	5,50	11/16	14	15,5
36	400	32,0	15	150	13,5	35	150	33,5	70	200	68,0	5/16	24	6,90	3/4	12	16,8
39	400	35,0	16	50	15,5	35	200	33,0	70	300	67,0	3/8	24	8,50	7/8	11	19,8
42	450	37,5	16	75	15,2	36	150	34,5	72	150	70,5	7/16	20	9,90	15/16	11	21,5
45	450	40,5	16	100	15,0	36	200	34,0	72	200	70,0	1/2	20	11,5	1"	10	22,75
48	500	43,0	16	125	14,8	36	300	33,0	74	150	72,5	9/16	18	12,9	1"1/8	9	25,5
52	500	47,0	16	150	14,5	38	150	36,5	75	150	73,5	5/8	18	14,5	1"1/4	9	28,5
56	550	50,5	17	50	16,5	39	150	37,5	75	200	73,0	3/4	16	17,5	1"3/8	8	31,5
60	550	54,5	17	75	16,2	40	150	38,5	76	150	74,5	7/8	14	20,4	1"1/2	8	34,5
64	600	58,0	17	100	16,0	40	200	38,0	76	200	74,0	1"	12	23,25	1"5/8	8	27,75
68	600	62,0	17	150	15,5	40	250	37,5	80	150	78,5	1"1/4	12	29,5	1"3/4	7	41,0
72	600	66,0	18	50	17,5	40	300	37,0	80	200	78,0	1"3/8	12	32,75	1"7/8	7	43,75
76	600	70,0	18	75	17,2	42	150	40,5	80	300	87,0	1"1/2	12	36,0	2"	7	47,0
80	600	74,0	18	100	17,0	42	200	40,0	85	200	83,0	1"3/4	12	42,25			
			18	125	16,8	42	300	39,0	90	200	88,0	2"	12	48,5			

## AVANT-TROUS DE TARAUDAGE AVT VOORBOREN VOOR DRAADWERK

<b>GAZ</b>			<b>Rc</b>			<b>RP</b>			<b>NPT</b>			<b>NPSM</b>		
55°	AVT		55°	AVT		55°	AVT		60°	AVT		60°	AVT	
<b>BSP</b>	TPI	Ø	<b>BSPT</b>	TPI	Ø	Ø	TPI	Ø	N° inch	TPI	Ø	N° inch	TPI	Ø
1/16"	28	6,8	1/16"	28	6,3	1/16"	28	6,6	1/16"	27	6,3	1/16"	27	6,9
1/8"	28	8,8	1/8"	28	8,3	1/8"	28	8,6	1/8"	27	8,5	1/8"	27	9,1
1/4"	19	11,8	1/4"	19	11,5	1/4"	19	11,4	1/4"	18	11,2	1/4"	18	12,0
3/8"	19	15,25	3/8"	19	14,75	3/8"	19	15,0	3/8"	18	14,5	3/8"	18	15,5
1/2"	14	19,0	1/2"	14	18,25	1/2"	14	18,75	1/2"	14	18,0	1/2"	14	19,0
5/8"	14	21,0	3/4"	14	23,5	3/4"	14	24,25	3/4"	14	23,0	3/4"	14	24,5
3/4"	14	24,5	1"	14	29,75	1"	14	30,25	1"	11,5	29,0	1"	11,5	30,5
7/8"	14	28,25	1"1/4	11	38,5	1"1/4	11	39,0	1"1/4	11,5	38,0	1"1/4	11,5	38,0
1"	11	30,75	1"1/2	11	44,5	1"1/2	11	45,0	1"1/2	11,5	44,0	1"1/2	11,5	44,0
1"1/8	11	35,0	2"	11	56,5	2"	11	56,5	2"	11,5	56,0	2"	11,5	56,0
1"1/4	11	39,5	2"1/4	11	63,0	<b>TRAPEZOIDAL</b>			2"1/2	8	67,0	<b>NPSF</b> 60° AVT		
1"3/8	11	42,0	2"1/2	11	72,0	<b>TRAPEZIUM 30°</b>			3"	8	83,0	N° inch	TPI	Ø
1"1/2	11	45,0	3"	11	85,0	DIN 103	PITCH	AVT	4"	8	111	1/16"	27	6,3
1"3/4	11	51,0	4"	11	110	8	1,5	6,60	<b>NPTF</b> 60° AVT			1/8"	27	8,75
2"	11	57,0	<b>UNEF</b> 60° AVT			8	2	6,20	N° inch	TPI	Ø	1/4"	18	11,2
2"1/4	11	63,0	Ø	TPI	Ø	9	2	7,60	1/16"	27	6,2	3/8"	18	14,5
2"1/2	11	73,0	N°12	32	4,75	10	1,5	8,60	1/8"	27	8,5	1/2"	14	18,0
2"3/4	11	79,0	1/4"	32	5,60	10	2	8,20	1/4"	18	11,0	3/4"	14	23,5
3"	11	85,0	5/16"	32	7,20	10	3	7,50	3/8"	18	14,5	1"	11,5	29,5
3"1/2	11	98,0	3/8"	32	8,80	12	2	10,20	1/2"	14	18,0	<b>BRITISH</b> 55° <b>BRASS</b>		
4"	11	111	7/16"	28	10,25	12	3	9,25	3/4"	14	23,0	<b>BSB</b> TPI AVT		
<b>PG</b> 80° AVT			1/2"	28	11,80	14	2	12,20	1"	11,5	29,0	1/4"	26	5,3
N°	TPI	Ø	9/16"	24	13,30	14	3	11,25	1"1/4	11,5	38,0	9/32"	26	6,1
7	20	11,4	5/8"	24	14,75	14	4	10,50	1"1/2	11,5	44,0	5/16"	26	6,8
9	18	14,0	11/16"	24	16,50	16	2	14,20	2"	11,5	56,0	3/8"	26	8,4
11	18	17,25	3/4"	20	17,75	16	4	12,25	<b>UN8</b> 60° AVT			7/16"	26	10,0
13,5	18	19,0	13/16"	20	19,50	18	2	16,20	Ø	TPI	Ø inch	1/2"	26	11,5
16	18	21,25	7/8"	20	21,00	18	4	14,25	1"1/8	8	25,4	9/16"	26	13,1
21	16	26,75	15/16"	20	22,50	20	2	18,20	1"1/4	8	28,6	5/8"	26	14,7
29	16	35,5	1"	20	24,25	20	4	16,25	1"3/8	8	31,75	3/4"	26	17,8
36	16	45,5	1"1/16	18	25,75	22	3	19,25	1"1/2	8	35,0	<b>BRITISH ASSOCIATION</b>		
42	16	52,5	1"1/8	18	27,25	22	5	17,25	1"5/8	8	38,1	<b>B.A.</b> 47,5 AVT		
48	16	58,0	1"3/16	18	28,75	24	3	21,25	1"3/4	8	41,5	0	1,00	5,10
<b>DIN 477</b>			1"1/4	18	30,50	24	5	19,25	1"7/8	8	44,5	1	0,90	4,50
W	TPI	AVT	1"5/16	18	32,00	26	3	23,25	2"	8	47,5	2	0,81	4,00
CYLIND.	55°	CILIND.	1"3/8	18	33,50	26	5	21,25	2"1/4	8	54,0	3	0,73	3,40
21,7	14	19,75	1"7/16	18	35,25	28	3	25,25	2"1/2	8	60,5	4	0,66	3,00
21,8	14	19,75	1"1/2	18	36,75	28	5	23,25	2"3/4	8	67,0	5	0,59	2,65
24,32	14	22,25	1"9/16	18	38,50	30	3	22,25	3"	8	73,0	6	0,53	2,30
w20	14	18,2	1"5/8	18	40,00	30	6	24,25	AVT = AVANT-TROU			7	0,48	2,05
CONIQUE 55° CONISCH			1"11/16	18	41,50	32	6	26,25	AVT = VOORBOOR			8	0,43	1,80
19,8	14	16,8	1"3/4	18	43,00	36	6	30,25	TPI = Threads Per Inch			9	0,39	1,55
28,8	14	25,4	2"	18	49,50	40	7	33,50	N <sup>BRE</sup> Filets par Pouce			10	0,35	1,40
31,5	14	27,9				mm	mm	Ø maxi	A <sup>TAL</sup> Gangen per Duim			12	0,28	1,05