DURETE ROCKWEL C HARDHEID

TABLE DE CONVERSION / BRINELL / *Kg mm²* *OMREKENINGSTABEL*

ROCKWELL C	BRINELL	Kg/mm²	ROCKWELL C	BRINELL	Kg/mm²	ROCKWELL C	BRINELL	Kg/mm²
70 =	758 =	*261*	53	518 =	*179*	36 =	331 =	*114*
69	738	*254*	52	506	*174*	35	322	*111*
68	724	*249*	51	494	*170*	34	313	*108*
67	711	*245*	50	482	*166*	33	304	*105*
66	700	*241*	49	470	*162*	32	296	*102*
65	682	*235*	48	458	*157*	31	288	*99*
64	665	*229*	47	447	*154*	30	280	*96*
63	651	*223*	46	436	*149*	29	272	*94*
62	635	*219*	45	425	*146*	28	265	*91*
61	621	*214*	44	414	*143*	27	258	*89*
60	607	*209*	43	403	*139*	26	252	*87*
59	594	*205*	42	393	*135*	25	246	*85*
58	581	*200*	41	381	*131*	24	240	*84*
57	568	*195*	40	370	*127*	23	234	*82*
56	555	*191*	39	360	*124*	22	228	*80*
55	542	*186*	38	350	*120*	21	222	*78*
54	530	*182*	37	340	*117*	20	216	*75*

CARACTERISTIQUES DES ACIERS RAPIDES M2 M35 M42

KENMERKEN VAN HET SNELSTAAL HSS HSS-Co5 HSS-Co8

TYPE	SYMBOLE	CARBONE	TUNGST.	MOLYB-DENE	VANAD.	CHROME	COBALT	RESISTANCE A L'USURE	TENACITE RESILIENCE	MEULABILITE A L'AFFUTAGE	RESISTANCE A LA CHALEUR
CODE		C	W Tu	Mo	Va	Cr	Co	SLIJTAGE-TEGENSTAND	T A A I H E I D	S L I J P E N	TEGENSTAND AAN ROODGLOELEND
H S S	**M2**	0,8	6,5	5	2	4,1	0	IIII	IIIIIIII	IIIIIII	IIII
HSS-E **Co5**	**M35**	0,9	6,5	5	2	4,1	5	IIIIIII	IIIII	IIIIIII	IIIIIII
HSS-**Co8**	**M42**	1,1	1,6	9,5	1,3	4	8,2	IIIIIIIIII	IIIII	IIIII	IIIIIIIII

LIMITES D'UTILISATION *GEBRUIKSTOEPASSING*

R Kg - mm² 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 Kg/mm²

..... **HSS M2**.....I.....I.....I

..... **M35 Co5**.....I..... .....I.....I....I

..... **Co8 M42**.....I.....I.....I.....I.....I.